



Rusch[®]

There is no substitute for quality

SHORTIES & MIDIS

SHORTIES



MIDIS



... sind in der Zahntechnik das Synonym für hohe Qualität und geringe Kosten !

Die bewährten Hartmetall-Fräser mit den kleinen Arbeitsteilen der SHORTIES & MIDIS sind eine gute Wahl, wenn filigranste Brücken-Konstruktionen sicher und schnell bearbeitet werden müssen.

Selbst bei schwierigsten Platzverhältnissen findet man im umfangreichen Programm die richtige Form.

... are in the dental technique, that synonym for high quality and low costs.

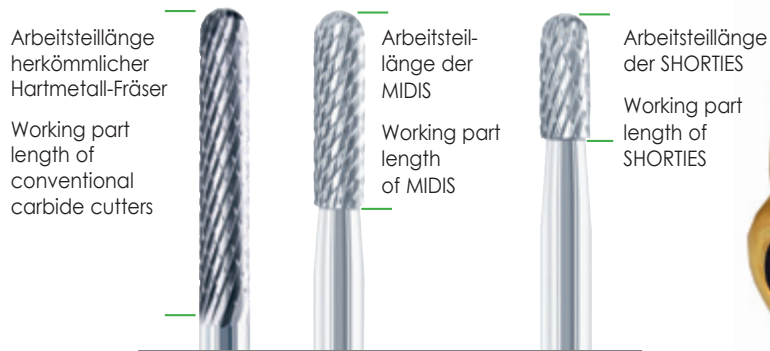
The proven carbide cutters with the short working parts of the SHORTIES & MIDIS are a good choice, when it comes to working on most filigree bridge constructions quick and safely.

Even in most hard to reach spaces you can find the right shape in our extensive range.



SHORTIES + MIDIS Prinzip

principle of SHORTIES + MIDIS



Verpackungseinheit/
packaging unit



Schlau ist, wer den Preisvorteil geringerer Material- und Fertigungskosten nutzt!

Es gilt: Je kürzer das Arbeitsteil, desto größer der Preisvorteil.

Entscheiden Sie wie viel Sie sparen wollen.

Be smart and profit from the price advantage of less material and lower production costs!

It means: the shorter the working part, the greater the price advantage.

Decide yourself how much you want to save.

SHORTIES • kurzes Arbeitsteil/short working part

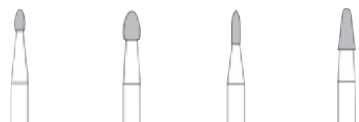


XTi-Verzahnung

für Titan - ausarbeiten

XTi cut

for titanium - work out



BUSCH	S423XTi	S426XTi	S428XTi	S433XTi
ISO Ø	014	023	012	023

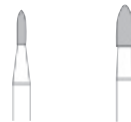


FXK-Verzahnung

für Keramik und Komposit - ausarbeiten

FXK cut

for ceramics and composite - work out



BUSCH	S428FXK	S428FXK
ISO Ø	012	023



Mittlere X-Verzahnung

für Metall-Leg., Gipse und Kunststoffe - formfräsen

Medium double cut

for metal alloys, plasters and resins - shape milling



BUSCH	S421X	S421X	S422X	S422X	S423X	S423X	S426X	S426X	S427X	S428X	S430X	S431X	S431X	S433X	S433X
ISO Ø	014	023	014	023	014	023	014	023	023	023	023	014	023	014	023



Feine X-Verzahnung

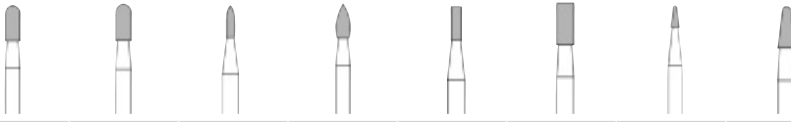
für Metall-Leg., Gipse und Kunststoffe - feinbearbeiten

Fine double cut

for metal alloys, plasters and resins - fine finishing



BUSCH	S420FX	S421FX	S421FX	S421FX	S422FX	S422FX	S423FX	S423FX	S426FX
ISO Ø	018	010	014	023	014	023	014	023	014



S426FX	S427FX	S428FX	S430FX	S431FX	S431FX	S433FX	S433FX
023	023	012	023	014	023	014	023

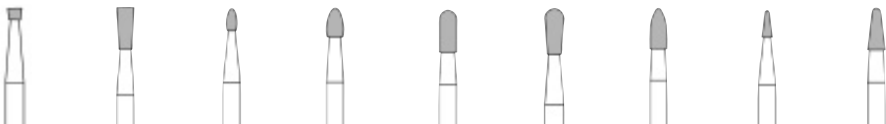


Sehr feine X-Verzahnung

für Metall-Legierungen - feinstbearbeiten

Super fine double cut

for metal alloys - finest finishing



BUSCH	S420FFX	S422FFX	S423FFX	S423FFX	S426FFX	S427FFX	S428FFX	S433FFX	S433FFX
ISO Ø	018	023	014	023	023	023	023	014	023

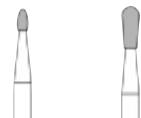


MQS-Verzahnung

Bearbeitung weicher Kunststoffe - Schienen

MQS cut

working on soft acrylics - splints



BUSCH	S423MQS	S427MQS
ISO Ø	014	023

MIDIS • mittellanges Arbeitsteil/medium working part



XTi-Verzahnung

für Titan - ausarbeiten

XTi cut

for titanium - work out



BUSCH	M426XTi	M428XTi	M433XTi
ISO Ø	023	023	023



FXK-Verzahnung

für Keramik und Komposit - ausarbeiten

FXK cut

for ceramics and composite - work out



BUSCH	M426FXK	M428FXK	M433FXK
ISO Ø	023	023	023

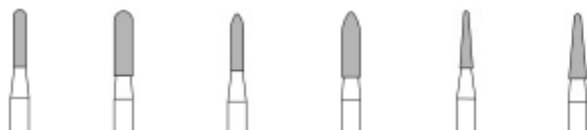


Mittlere X-Verzahnung

für Metall-Leg., Gipse und Kunststoffe - formfräsen

Medium double cut

for metal alloys, plasters and resins - shape milling



BUSCH	M426X	M426X	M428X	M428X	M433X	M433X
ISO Ø	016	023	016	023	016	023

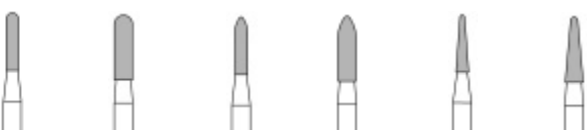


Feine X-Verzahnung

für Metall-Leg., Gipse und Kunststoffe - feinarbeiten

Fine double cut

for metal alloys, plasters and resins - fine finishing



BUSCH	M426FX	M426FX	M428FX	M428FX	M433FX	M433FX
ISO Ø	016	023	016	023	016	023

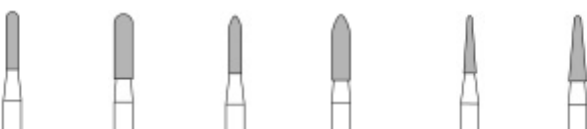


Sehr feine X-Verzahnung

für Metall-Legierungen - feinstbearbeiten

Super fine double cut

for metal alloys - finest finishing



BUSCH	M426FFX	M426FFX	M428FFX	M428FFX	M433FFX	M433FFX
ISO Ø	016	023	016	023	016	023

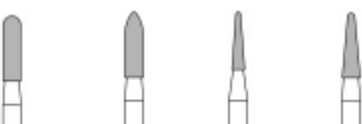


MQS-Verzahnung

Bearbeitung weicher Kunststoffe
- Schienen

MQS cut

working on soft acrylics
- splints



BUSCH	M426MQS	M428MQS	M433MQS	M433MQS
ISO Ø	023	023	016	023



GQSR cut

Bearbeitung weichbleibender
Kunststoffe - Unterfütterungen

GQSR cut

working on non-hardening
acrylics - relinings



BUSCH	M426GQSR	M433GQSR	M433GQSR
ISO Ø	023	016	023